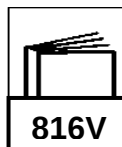




Spot Blender 5411 Aerosol 1.912.5411

Spot Blender 5421 1.912.5421



SPOT BLENDER 5411 - Aérosol / SPOT BLENDER 5421

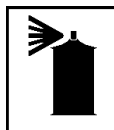
Le **Spot Blender 5411** en aérosol et le **Spot Blender 5421** pour pistolet offrent un processus d'application simple pour Systèmes UHS. Ils peuvent également être utilisés avec des produits non-UHS. Ces produits à haute brillance, au système de raccord de qualité sont faciles à utiliser.

PREPARATION



- 1) Nettoyer soigneusement tout le panneau.
- 2) Poncer à la machine. Ne pas poncer la surface à réparer au grain plus gros que P800 (à l'eau) et P400 (à sec).
- 3) Traiter les abords extérieurs, la zone à raccord, en ponçant avec **Prep Paste 2400** et Grey Ultrafine Scotch-Brite.
- 4) Nettoyer soigneusement et passer le tack rag.
- 5) Pour les surfaces importantes, par exemple les ailes (et le raccord sur une portière), il est souvent préférable de masquer temporairement le panneau à raccord.
- 6) Pulvériser la surface à réparer comme d'habitude.
- 7) Enlever le masquage temporaire sur le panneau et pulvériser avec des mouvements en arcs de cercle. Elargir la zone à pulvériser en pulvérisant de l'extérieur vers l'intérieur de la zone du raccord avec des mouvements en arcs de cercle pour obtenir un film fin et un raccord noyé parfait.

INFORMATION GENERALE



HS CLEARCOATS-RACCORD NOYE Guide d'application

- 1) Après l'application habituelle, éloigner le pistolet du panneau en effectuant un mouvement léger en arc de cercle afin d'obtenir un bord fin et sec.
- 2) Appliquer des couches légères de **Spot Blender Aerosol** (ou **Spot Blender** au pistolet) sur le bord du vernis pour noyer le raccord.
NE PAS appliquer de couches épaisses.
- 3) Laisser la couche durcir à cœur.
- 4) Polir légèrement la zone de raccord avec la pâte à polir (SPP1001). Ne pas polir à travers la zone du raccord. Terminer avec un dernier polissage.



UHS DURALIT EXTRA TOPCOAT COULEURS – PROCESSUS DU RACCORD NOYE

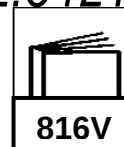
- 1) Après l'application habituelle, effectuer un mouvement léger en arcs de cercle avec le pistolet le long du panneau pour obtenir un bon raccord clair et sec.
- 2) Appliquer une couche UHS Clear sur le raccord. Utiliser le même durcisseur que pour la teinte UHS. Après l'application habituelle, éloigner le pistolet du panneau en effectuant un léger mouvement en arc de cercle afin d'obtenir un bord fin et sec.
- 3) Appliquer des couches légères de **Spot Blender Aerosol** (ou le **Spot Blender** au pistolet) sur le bord du vernis pour noyer le raccord. NE PAS appliquer de couches épaisses.
- 4) Laisser la couche durcir à cœur.
- 5) Polir légèrement la zone de raccord avec la pâte à polir (SPP1001). Ne pas polir à travers la zone du raccord.
- 6) Terminer avec un dernier polissage.



Spot Blender 5411 Spot Blender 5421

1.912.5411

1.912.5421



INFORMATION TECHNIQUE

Emballage	5411 – Aérosol 400 ml 5421 - 1 Litre
Stockage	Conserver dans un lieu frais, éloigné d'une source de chaleur



SANTE ET SECURITE

INFORMATION RELATIVE AUX COV Spot Blender Aérosol 5411

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit IIB.e), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 840 g/litre de COV.

La teneur de COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi est au maximum 840g/litre.

Spot Blender 5421

Ce produit ne tombe pas sous la Directive EU 2004/42 et n'a, pour cette raison, pas de classification COV. Ce produit est destiné exclusivement à un usage professionnel.

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il est destiné.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, merci de consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante (MSDS), www.maxmeyer.com



MAXMEYER®, AQUAMAX and the MAXMEYER logo are trademarks of PPG industries Sarl.
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by
PPG Industries Ohio, Inc..